



## **Cavaleri în armură, roboți și lasere: Ford este primul constructor auto ce automatizează complet procesul care ajută la producția celui mai sigur Focus din istorie**

- Ford dezvăluie secretele unei tehnologii care ajută mașinile să fie mai sigure ca niciodată.
- Primul proces complet automatizat care modernizează tehnicile străvechi ale fierarilor, folosind cuptoare, roboți și lasere pentru a produce subansamble ce conferă siguranță șoferilor și pasagerilor.
- Utilizat în trecut la construcția armurilor și regăsit în prezent în structura zgârie-norilor, aliajul oțel-bor întărește noua generație Focus, contribuind decisiv la obținerea punctajului de cinci stele la testele Euro NCAP.

**KÖLN, Germania, 1 noiembrie 2018** – În trecut era o tehnică prin care cavalerii în armuri erau protejați de potențialele lovituri letale ale dușmanilor. Astăzi, Ford aplică o versiune modernizată a aceleiași tehnici pentru a construi mașini mai sigure decât au fost vreodată.

Primul proces complet automatizat de formare la cald a oțelului taie și modelează părți ale mașinii care au o importanță majoră în protecția șoferilor și a pasagerilor. Pentru acest proces, Ford utilizează cuptoare imense, roboți și lasere care lucrează la 3000 de grade Celsius.

"Utilizăm la bază tehnici străvechi care sunt folosite de mii de ani la creșterea rezistenței oțelului. Dar încorporăm materiale moderne și automatizăm întreaga operațiune pentru a accelera și a rafina acest proces", spune Dale Wishnousky, vicepreședinte responsabil de Producție în cadrul Ford Europa. "Rezultatul este o celulă de siguranță din oțel-bor care transformă noua generație Focus în una dintre cele mai sigure mașini pe care le-am construit vreodată".

Secția de formare la cald - integrată complet în cadrul Uzinei de Asamblare Vehicule din Saarlouis, Germania – este rezultatul unei investiții recente de 600 de milioane de euro în facilitățile de producție ale acestei fabrici. Formarea la cald este o parte integrantă a producției noului Ford Focus, care a primit punctajul maxim în cadrul testelor de siguranță Euro NCAP.

Noua generație Focus utilizează la scară largă aliajul oțel-bor - cel mai puternic aliaj pe bază de oțel utilizat în industria auto - în construcția celulei de siguranță a mașinii. Acest lucru ajută la crearea unui spațiu de supraviețuire în cazul nefericit al unui accident. În plus, utilizarea borului - material care face parte din structura zgârie-norilor - ajută noul model să atingă un procent de rezistență cu 40% mai mare în cazul unui impact frontal.

Piese din oțel format la cald ating în cuptor temperaturi de până la 930 de grade Celsius. Acestea sunt descărcate apoi de roboți într-o presă hidraulică cu o forță de apăsare de 1150 de tone, unde primesc forma brută dorită și sunt apoi răcite rapid, în doar trei secunde. Oțelul-bor este atât de puternic în acel moment, încât tăieturile de precizie care dau forma finală sunt

realizate cu ajutorul unui fascicul laser care atinge temperaturi mai înalte decât cele ale lavei vulcanilor.

# # #

**Despre Ford Motor Company**

*Ford Motor Company este o companie globală cu sediul la Dearborn, Michigan. Compania proiectează, produce, promovează și asigură service pentru o gamă completă de autovehicule, camioane, SUV-uri și autovehicule electrice Ford, precum și autovehicule de lux Lincoln, oferă servicii financiare prin Ford Motor Credit Company și urmărește planul de a deveni lider în domeniile electrificare, autovehicule autonome și soluții de mobilitate. Ford are aproximativ 200.000 de angajați în toată lumea. Pentru informații suplimentare privind Ford, produsele sale sau Ford Motor Credit Company, vizitați [www.corporate.ford.com](http://www.corporate.ford.com).*

***Ford Europa** produce, vinde și servisează vehicule sub marca Ford pe 50 de piețe individuale și are aproximativ 53.000 de angajați la facilitățile proprii și aproximativ 68.000 de angajați când sunt luate în considerare asocierile în participațiune și entitățile neconsolidate. În plus față de Ford Motor Credit Company, operațiunile Ford Europa includ Divizia Ford de Relații cu Clienții și 24 de facilități de producție (16 deținute integral sau asocieri în participațiune consolidate și 8 asocieri în participațiune neconsolidate). Primele autoturisme Ford au fost livrate în Europa în 1903 – același an în care a fost fondată Ford Motor Company. Producția europeană a început în 1911.*

**Contact:**                    **Ana Maria Timiș**  
Communications & Public Affairs Manager  
Ford Romania  
[atimis@ford.com](mailto:atimis@ford.com)